



TWIN SCREW

FUKKOの二軸スクリューポンプは、 優れた移送技術で選ばれています。

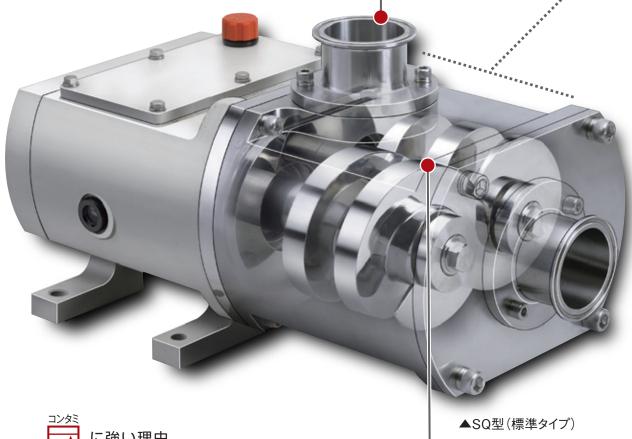




に強い理由

強力な吸引力

スクリューの高速回転により強力な吸引力を発揮。 完全自吸式だから呼び水なしでも運転可能です。



に強い理由

回転部は非接触

部品同士の接触が無いため、金属 粉等のコンタミが発生しません。

高濃度スラリーに最適!!

独自の非接触・筒内移送方式により、 接触式ポンプに比べ、ランニングコスト で格段に差が出ます。

主な用途



食品工場

- •ケチャップ •液卵 •餅
- •大根おろし •味噌
- •ホイップクリーム



化粧品、医薬品、洗剤

- •シャンプー・リンス
- •液体洗剤 •軟膏





化学工場

- •溶剤 •接着剤
- •熱硬化性樹脂
- •ラテックス

特性それぞれの問題を解決!















高粘度

低含水率 固形物混在

変質しやすい

こわれやすい 水面静止

筒内移送

固形物混在



に強い理由

形状破壊が少なく、スムーズな移送 ができます。





に強い理由

無撹拌

液に旋回力を与えず軸方向に押出すため、混ぜることで変質する繊細な流体の移送が可能です。

こわれやすい



🏑 に強い理由

無せん断

筒内移送方式で連続した移送室を作り、移送物にせん断力をかけずに 圧送できます。

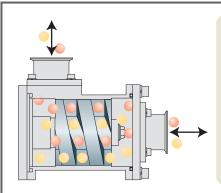
水面静止



に強い理由

無脈動

スクリューによる連続移送で、粘度 に関係なく一定した吐出が可能です。



筒内移送方式

二軸のスクリューによる容積式自吸ポンプ。 2つのスクリューとケーシングが形成する部屋に吸入された液・流動体は、スクリューの回転によって閉じ込みなくスラスト方向に押し出されます。

高性能

従来のポンプにはない、

高速回転3,600rpm。 吐出圧力最大2.0MPaを実現。

●優れたコスト性

従来より小さいポンプで同じ能力を発揮するため、 ポンプ選定時に違いが出ます。

● ラインのシンプル化と品質確保に貢献

低粘度から高粘度まで1台のポンプで対応可能となり、 流体移送からCIP洗浄までの作業効率と品質確保を 実現します。

分解・洗浄を考えた構造

簡単に分解ができ、完全洗浄がすばやく行えます。

低騒音・低振動

吐出圧力がスラスト荷重(軸方向)にかかるため、 振動が起こらず、静かな運転ができます。



リサイクル施設 環境施設

- 汚泥 ・廃液
- •おがくず •稲わら



|石油・塗料・油脂工場

- •UV塗料
- •スラリー性インク
- •グリス •ワックス



製紙工場

- セルロース ・木質繊維
- 和紙原料エマルジョン
- •パルプ原料





その他

カーボン ・アルミナスラリー鉱物スラリー(電池材料)

用途に合わせて2シリーズ。 スムーズな移送を実現します。

あらゆる流体の移送が可能に

SQ型

▶標準タイプ



洗浄を考えた構造

- ・接液部を完全に露出でき、多様な 洗浄方法に対応可能
- ・ケーシング内面などは洗浄を考慮 した仕上げ加工
- ・メカニカルシールの取り外しが可能
- ・ケーシング外面をバフ仕上げ加工 して表面をクリーン化(オプション)

移送が困難な低含水率の物質に特化した

SQW型

▶スクリューコンベア付 二軸スクリューポンプ(PAT)

特許 取得

スクリューコンベアを搭載することで、 超高粘度液やケーキ状物質もスムーズな移送を実現。

低含水率



用途

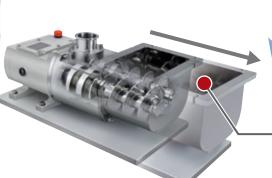
おから、コーン等

吸入口の拡張ができ、 移送物の投入がスムーズに。

(オプション品となります)



さらに特殊な用途にも対応できます



吸入口をさらに 大きくできます。

洗浄環境に適したオプションも 取り揃えています。

▶スライドバー仕様(PAT)

スクリューに接触することなく、 ケーシングを取付・取外しできます。





▶ スライドバー ドッキングシステム

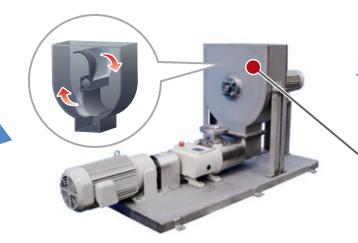
専用台車で作業が容易に行えます。



▶スタッドボルト仕様

カンタンに分解、組立ができ、毎日の洗浄が効果的に 行えます。





かたまりになった物質を、ほぐして均一にできる

▶パドル付二軸スクリューポンプ

さらにフィーダパドル搭載で、固形に近い状態のケーキ状物質をほぐしてブリッジを防ぎ、スムーズ な移送が可能。

低含水率



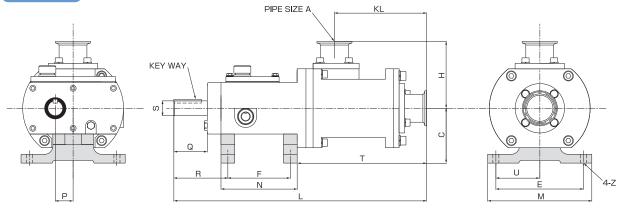
用途

グリス、油かす等

外形寸法·構造図·仕様

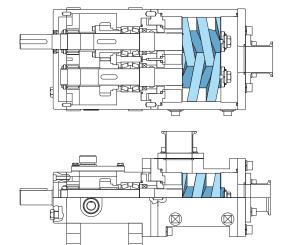
▶ SQ型(標準タイプ)

外形寸法図



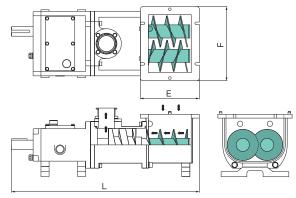
																(耳	型: mm.)
MODEL	А	С	Q	R	Key	S	F	N	L	U	Р	Е	М	Н	KL	Т	Z	重量
SQ-25	18	80	47	82.5	6	φ20	107	132	391	70	27	140	170	99	137	201.5	φ10	24kg
SQ-40	1.58	90	51	89.5	8	φ22	120	145	426	75	30	150	180	105	149	216.5	<i>φ</i> 10	40kg
SQ-50	28	100	61	98.5	8	φ27	114	139	463	80	32.5	160	190	122	168	250.5	φ10	50kg
SQ-65	2.5S	117	80	124	10	φ34	135	165	558	110	45	220	250	136	207	299	φ12	75kg
SQ-80	38	150	78	135	14	φ45	150	190	626	110	52.5	220	260	160	232.5	341	φ16	100kg

構造図



▶ SQW型(スクリューコンベア付)

外形寸法·構造図



(単位:mm)

MODEL	Е	F	L
SQW-25	150	186	469
SQW-40	172	204	526
SQW-50	175	218	554
SQW-65	218	274	694
SQW-80	247	318	772

●上記寸法は標準品であり、その他対応可能です。

主 仕 様

型式	SQ(W)-25 SQ(W)-40 SQ(W)-50 SQ(W)-65 SQ(W)-80
シール方式	メカニカルシール(シングル・エッジ)
接続方式	ヘルール、IDFネジ、JIS10K
吐出圧力	Max. 2.0MPa
回転速度	Max. 3,600rpm
粘 度	500,000mPa·s
流れ方向	SQ:逆転可 SQW: <mark>逆転不可</mark>
使用温度	100℃(標準仕様)※
口 径	1S~3S
駆動方式	カップリング直結、Vベルト駆動

※200℃(特殊仕様)

主要部標準材質

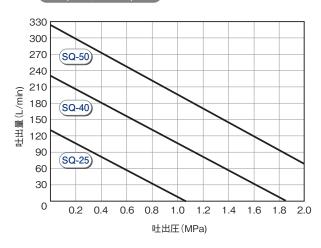
ハウジング	FC250/SCS13
ケーシング	SCS16
回転スクリュー	SUS316L
シャフト	SUS329J1

≥

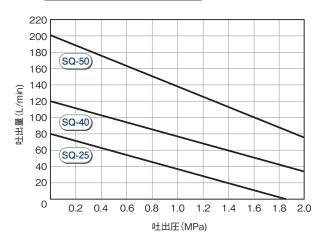
性能曲線

▶SQ-25, SQ-40, SQ-50 -



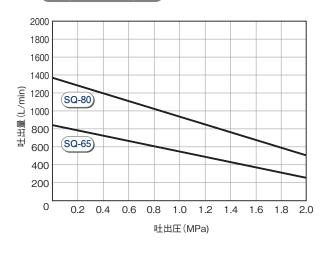


10,000cp 1,800rpm

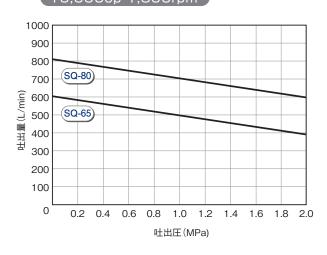


▶SQ-65, SQ-80 -

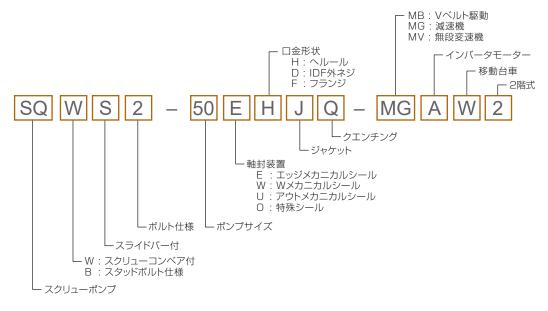
1cp 3,000rpm



10,000cp 1,800rpm



型式表記



	物質	名					
	物質の	状 態	□液体	□ ケーキ状	□ 流動性のある図	国体	
移	温	度	常用:	℃ / 最高	: °C		
送	洗	浄	□ なし	□ あり(°(C)(□ 温水 □ CIP	P □ SIP □ ベイパ-	<u></u>
対	比	重			(at °C)		
象	粘	度		mPa	·s(at °C)		
	固形物の	混入	□なし	□ あり(性質:	粒度:	含有率:	%)
	腐食	性	□ なし	□あり			
ポンプの仕様	吐出	量		L / n	nin	m³ / Hr	
フの	吐出压	Eカ		m		Мра	
位 様	吸入压	Eカ	押し込み(+):	m	吸い上げ(一):	m	
A							
モーター	電	源	V	Hz	□屋内	□屋外	
	型	式	□ 全閉外扇	□ 安増防爆	□耐圧防爆		
仕 様	駆動力	式	□∨ベルト	□ 減速機	□ 無段変速機	□ インバータモータ-	
按	n77. 7. /Aul &	口勿					
接続管	吸入側管						
菅	吐出側管	山住					
管図							

FUKO伏虎金属工業株式会社

- ■本社·工場 〒640-8324 和歌山県和歌山市吹屋町 2 丁目 33 番地 TEL. (073) 424-8155 / FAX. (073) 426-0710
- ■東京営業所 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-9-6 塩部ビル 3 階 TEL. (03) 3553-0351 / FAX. (03) 3553-0352
- ■粉河工場 TEL. (0736) 73-6161 / FAX. (0736) 73-7110
- ●本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。
- ●本カタログの記載内容の無断転載はかたくお断りいたします。



URL ▶https://www.fukko.com/ E-mail ▶fukkopump@fukko.com ISO 9001:2015 認証事業所:本社·東京営業所











